

Rivestimento epossidico antiacido del sistema MasterSeal 6391, certificato per il contatto alimentare secondo DM 21/3/73 e successivi emendamenti, formulato secondo Regolamento UE n. 10/2011.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterSeal M 391 è un rivestimento epossidico bicomponente a finitura lucida (formulato per il contatto con alimenti secondo il Regolamento UE n. 10/2011 della Commissione del 14/1/2011) e costituisce la membrana del sistema MasterSeal 6391.

MasterSeal M 391 è disponibile nei colori:

- Giallo, specifica per il contatto con il vino
- Bianco (e celeste) specifici per il contatto con acqua potabile, olio, cereali, ed altre sostanze alimentari.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterSeal M 391 è indicato principalmente per la protezione dei vasi vinari, delle cisterne per il contenimento dell'olio, acqua potabile e per tutti gli alimenti previsti dal Regolamento UE n. 10/2011 della Commissione del 14/1/2011. Data la sua elevata resistenza chimica rispetto ad una grande varietà di aggressivi chimici, esso è indicato anche per la protezione di vasche industriali.

CARATTERISTICHE

MasterSeal M 391 presenta le seguenti caratteristiche peculiari:

- formulato secondo la "lista positiva" prevista dal Regolamento UE n. 10/2011,
- risponde ai limiti di accettazione previsti dal DM 21/3/1973 e successivi emendamenti e certificato per le prove di migrazione con i simulanti di tipo A, B, C, D1, 3, D2 previsti dal Regolamento UE n.10/2011 della Commissione del 14/1/2011.

Simulante	Sigla	MasterSeal M 391 colore
Etanolo 10%	Α	Giallo
Acido acetico 3%	В	Giallo
Etanolo 20%	С	Giallo
Etanolo 50% (fino al 96)	D1	Giallo
Poliossido di 2,6 difenil-p-	Е	Celeste e Bianco
tenilene (sostanze		
alimentari secche)		
Olio vegetale	D2	Celeste e Bianco
Acqua potabile		Celeste e Bianco

- rispetta i limiti e le restrizioni previste dal I Regolamento CE N. 1895/2005 relativo alla restrizione dell'uso di alcuni derivati epossidici destinati a entrare in contatto con alimenti (proibizione di "BFDGE" e di "NOGE" e rispetto dei limiti di migrazione specifica del "BADGE"),
- certificato secondo il DM 174 6/4/2004 (Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano),
- risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") e ai relativi limiti di accettazione,
- non a solvente.

Per le caratteristiche tecniche si faccia riferimento alle prestazioni dell'intero sistema MasterSeal 6391.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504/2 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).

CONSUMO TEORICO

Prodotto	Funzione	kg/m²
MasterSeal M 391	Vetrificante	0,6

CONFEZIONI

Componente	Confezione	Kg	
A Giallo	Latta	25	
В	Latta	25	
2A±B	2 Latte di A + 1	75	
ZATD	Latta di B	75	
Componente	Confezione	Kg	
A Celeste	Latta	16	
В	Latta	4,2	
A - D	1 Latta di A +	20,2	
ATD	1 Latta di B	20,2	
Componente	Confezione	Kg	
A Bianco	Latta	16	
В	Latta	4,2	
Λ . D	1 Latta di A +	20,2	
A+D	1 Latta di B	20,2	
	A Giallo B 2A+B Componente A Celeste B A+B Componente A Bianco	A Giallo B Latta B Latta 2 Latte di A + 1 Latta di B Componente A Celeste B Latta A+B 1 Latta di A + 1 Latta di B Componente Confezione A Bianco Latta B Latta Latta di B Componente A Bianco Latta A+B 1 Latta di A + 1 Latta di B Latta Latta Latta Latta	



marzo 2021 Pagina 1 di 4



Rivestimento epossidico antiacido del sistema MasterSeal 6391, certificato per il contatto alimentare secondo DM 21/3/73 e successivi emendamenti, formulato secondo Regolamento UE n. 10/2011.

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

Dati identificativi e applicativi MasterSeal M 391		
Giallo		
Densità, kg/litro	A: 1,50; B: 1,50 A+B: 1,50	
Solidi in volume	100%	
Vita utile in vaso aperto	20 minuti a + 20°C	
Essiccazione fuori tatto	20°C: 4 – 8 ore	
Essiccazione in profondità	20°C: 12 – 48 ore	
Temperatura di esercizio - aria	- 20°C – +80°C	
Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s	A: c.a 13000 B: c.a 8000 A+B: c.a 11000	
Rapporti di miscelazione in peso ed in volume	2 A / 1 B	
Indumento completo	7 giorni (a + 20°C)	
Pulizia attrezzi	Diluente per epossidiche	
Dati identificativi e applicat	tivi MasterSeal M 391	
Bianco e azzurro		
Densità, kg/litro	A: 1,50, B: 1,00 A+B: 1,38 ± 0,02	
	A+D. 1.30 ± 0.02	
Essiccazione in profondità	20°C: 24 - 36 ore	
Essiccazione in profondità Solidi in volume		
<u> </u>	20°C: 24 - 36 ore 100% A: ca. 4000 B: ca. 250	
Solidi in volume Viscosità cinematica a	20°C: 24 - 36 ore 100% A: ca. 4000	
Solidi in volume Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s	20°C: 24 - 36 ore 100% A: ca. 4000 B: ca. 250 A+B: ca. 3000	
Solidi in volume Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s Tempo di ricopertura Temperatura di esercizio-	20°C: 24 - 36 ore 100% A: ca. 4000 B: ca. 250 A+B: ca. 3000 20°C: 24 - 48 ore	
Solidi in volume Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s Tempo di ricopertura Temperatura di esercizio- aria	20°C: 24 - 36 ore 100% A: ca. 4000 B: ca. 250 A+B: ca. 3000 20°C: 24 - 48 ore - 20°C - +80°C	
Solidi in volume Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s Tempo di ricopertura Temperatura di esercizio- aria Indumento completo	20°C: 24 - 36 ore 100% A: ca. 4000 B: ca. 250 A+B: ca. 3000 20°C: 24 - 48 ore - 20°C - +80°C 7 giorni (a + 20°C)	
Solidi in volume Viscosità cinematica a 23°C, mPa·s Tempo di ricopertura Temperatura di esercizio- aria Indumento completo Vita utile in vaso aperto	20°C: 24 - 36 ore 100% A: ca. 4000 B: ca. 250 A+B: ca. 3000 20°C: 24 - 48 ore - 20°C - +80°C 7 giorni (a + 20°C) 60 minuti a 20°C	

SCHEDA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento alla scheda tecnica del sistema MasterSeal 6391 e al manuale applicativo sistemi MasterSeal gestione acque bianche e nere.

TEMPERATURA

L'applicazione può avvenire quando la temperatura dell'ambiente è compresa fra 5°C e 40°C e sempre superiore di 3°C rispetto al punto di rugiada.

APPLICAZIONE MasterSeal M 391

Mescolare i due componenti prima dell'uso mediante trapano a frusta. Il prodotto presenta una vita utile in vaso aperto limitata ed una viscosità elevata alle basse temperature.

Per tali ragioni può essere applicato a rullo solo per piccole superfici e quindi per piccole quantità avendo cura di mescolare solo parte della confezione e di portarla alla temperatura di almeno 35°C. E' ammessa la diluzione solo con alcol di tipo alimentare.

Si applica a spruzzo ma solamente mediante airless munito di bi-mixer tipo WIWA Duomix Serie 230, WIWA FlexiMix II, Graco XM 70 o equivalente.

Si consiglia sempre l'applicazione in mano unica, per un consumo di 0.6 kg/m^2 .

Verificare sempre che l'umidità superficiale di MasterSeal P 385 risulti inferiore o uguale al 4% prima di essere sovravernciato.

MasterSeal P 385	Tempo	Umidità residua	Ricopertu	ıra
Comp. D +	24 ore	< 6%	MasterSeal	\odot
Acqua	24 016	V 070	P 385 (ABC)	•
Kit "ABC"	48 ore	< 4%	MasterSeal	\odot
INIL ABC	40 016	< 470	M 391	
Kit "AB2D"	24 ore	< 3%	MasterSeal	\odot
NIL ADZD	24 UIE		M 391	

APPLICAZIONE MasterSeal M 391 Celeste e Bianco

Mescolare i due componenti prima dell'uso mediante trapano a frusta. Il prodotto può essere applicato a rullo o

marzo 2021 Pagina 2 di 4



Rivestimento epossidico antiacido del sistema MasterSeal 6391, certificato per il contatto alimentare secondo DM 21/3/73 e successivi emendamenti, formulato secondo Regolamento UE n. 10/2011.

a spruzzo airless. E' ammessa la diluzione solo con alcol di tipo alimentare.

Si consiglia sempre l'applicazione in due mani, per un consumo totale di 0,6 kg/m2, rispettando i tempi di ricopertura. E' consigliabile preparare di volta in volta una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata durante la vita utile dello stesso.

Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.

Apparecchiatura a spruzzo Airless		
Ugello	0,015/50-0,021 o 0,023/40 in	
Pressione all'ugello	200 – 300 bar	
Rapporto di compressione	60 / 1	

PULIZIA DELLA SUPERFICIE RIVESTITA PRIMA DEL SERVIZIO

Prima di mettere in esercizio il serbatoio, si consiglia di attendere rispettivamente (a 23°C) almeno 7 giorni per il bianco / celeste, 48 ore per il giallo e rosso dall'applicazione. Verificare in ogni caso se la durezza Shore D abbia comunque raggiunto il valore finale.

Prima di riempire le vasche con l'alimento è indispensabile provvedere ad un lavaggio delle stesse con una soluzione acquosa al 10% di soda per disinfettare le superfici ed asportare eventuali sali presenti. Si procede poi con un abbondante risciacquo con acqua calda. Tale procedimento può causare una leggera perdita di lucentezza del film la quale però non va a modificarne le caratteristiche tecniche.

Durante la vita di servizio della vasca ed in corrispondenza dei fermi servizio per le operazioni di pulizia periodica, potrebbero evidenziarsi sulla superficie della vasca vetrificata delle aree cromaticamente non omogenee (ad esempio delle striature localizzate di colore violacee). Si tratta di un fenomeno meramente estetico che non modifica in alcun modo la prestazione generale del vetrificante.

SANIFICAZIONE DELLE VASCHE PER ACQUA POTABILE

Utilizzare una soluzione di ipoclorito di sodio all'1% (candeggina) in acqua. Lasciare agire per almeno 30 minuti e al massimo 60 minuti, quindi lavare a fondo con acqua di rete.

In caso di superfici molto sporche, questo processo può essere ripetuto una seconda volta o possono essere utilizzate concentrazioni più elevate di ipoclorito di sodio (massimo 5%).

AVVERTENZE

I MasterSeal sono prodotti ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



marzo 2021 Pagina 3 di 4



Rivestimento epossidico antiacido del sistema MasterSeal 6391, certificato per il contatto alimentare secondo DM 21/3/73 e successivi emendamenti, formulato secondo Regolamento UE n. 10/2011.

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia T +39 0422 429200 F +39 0422 421802 www.master-builders-solutions.com/it-it e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

marzo 2021 Pagina 4 di 4